

COMUNE DI LAMA MOCOINO**DENUNCIA DI NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE****AI FINI TARI**

Al Funzionario Responsabile IUC

del Comune di LAMA MOCOINO

VIA XXIV MAGGIO 4

41023 LAMA MOCOINO

TEL 0536/343569 FAX 0536/44890

e-mail: tributi@comune.lamamocogno.mo.itIl sottoscritto/a _____
(Cognome Nome)

nato/a il _____ nel Comune di _____

residente in via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Comune _____

Cod. Fisc. _____ P.I. _____ Tel. _____

(facoltativo) in qualità di rappresentante legale della ditta¹ :

denominazione/ragione sociale _____

con sede in _____

via _____ n. _____ lett. _____ int. _____ CAP _____

Cod.Fisc./P.I. _____ pec _____

DICHIARA

di avere a propria disposizione dal _____ i seguenti locali e/o aree:

Destinazione	Indirizzo			Superfici	Dati catastali ²				
	Via/piazza	n.	Int.	mq	Sez.	Fg	Part.	Sub.	Cat.
area esterna		totale							
		operativa							

l'ufficio si riserva di modificare la superficie qualora sia inferiore all'80% della superficie catastale.¹ Compilare la parte che segue in caso di soggetto diverso da persona fisica.² I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari dell'appartamento.

SE RESIDENTE : N° COMPONENTI NUCLEO _____
 GENERALITA' DEI COMPONENTI :

l'ufficio si riserva di modificare la superficie qualora sia inferiore all'80% della superficie catastale.

☐ Locale Nuovo

☐ Precedente detentore _____

Titolo occupazione: ☐ 1. Proprietà, ☐ 2. Usufrutto, ☐ 3. Locatario, ☐ 4. Altro diritto

Nome proprietario _____

DICHIARA INOLTRE

☐ ai fini dell'applicazione della riduzione di tariffa del 30%, che i locali ed aree sono adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo (non domestiche) risultante da licenza/autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività,

☐ riduzione di tariffa del 10% per utenza domestica a disposizione in quanto la residenza del detentore è la seguente

☐ riduzione di tariffa del 30% in quanto il detentore è iscritto negli elenchi dei soggetti residenti all'estero.

☐ riduzione di tariffa del 60% per utenza ubicata fuori dal perimetro di raccolta

☐ riduzione di tariffa del _____ per utenza non domestica in quanto l'attività è la seguente

☐ riduzione di tariffa del 30% per utenza residente monocomponente;

☐ altro _____

DICHIARA ALTRESI'

di essere stato/a informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 14 del D.L. 201/2011 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante _____

ALLEGATI:

- fotocopia del documento di riconoscimento del soggetto passivo che presenta la denuncia,

- altro _____.

_____, lì _____

Firma _____

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante:

_____, lì _____

timbro e firma

NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

Informativa trattamento dati personali

L'Amministrazione Comunale informa, ai sensi dell'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che:

- a) il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo relativo all'iscrizione/variazione dei dati ai fini TARES e alle attività ad essa correlate e conseguenti;*
- b) il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali;*
- c) il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e degli altri adempimenti procedurali;*
- d) il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento dell'istanza / dichiarazione;*
- e) i dati conferiti potranno essere comunicati, qualora necessario, ad altri Settori dell'amministrazione comunale e ad altri soggetti pubblici;*
- f) il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'art. 7 del d.lgs. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.) avendo come riferimento il responsabile del trattamento degli stessi per il Comune, individuato nel Dirigente del Settore;*
- g) il titolare del trattamento è l'amministrazione comunale.*